



Chromatieren / Passivieren

Stromlos chemisch hergestellte Überzüge auf Aluminium sind Konversions- und Umwandlungsschichten, die durch Reaktion der Aluminiumoberfläche mit den Bestandteilen der Behandlungslösung entstehen. Diese Schichten setzen voraus, dass die natürlich gebildete Oxidschicht davor durch entfetten / beizen entfernt werden muss. Chromatieren nach DIN EN 12487 (ehemals DIN 50939) ist ein typisches und vorzugsweises angewandtes Verfahren. Diese Chromatschichten bieten einen sehr guten Haftgrund für Nasslack- und Pulverbeschichtungen, Sie sind im Gegensatz zu Eloxal eine weiche, hauchdünne (0,1 – 2 µm) korrosionsbeständige Schicht. Der elektrische Kontaktwiderstand von Chromatschichten ist sehr niedrig, meist ist er besser als bei unbehandelten Teilen.

Wir können nach chromatieren / passivieren nach DIN EN 12487, DIN EN 2437, DIN 50935-2 LN9368-1108 und MIL-DTL-5541 F.

Badgröße: 500 x 500 x 500 mm

-transparent (farblos) passivieren mit Alodine 4830/31,
komplett chromfrei, RoHS-konform

-transparent (farblos) chromatieren mit SurTec 650,
chrom-6-frei → chrom-3-haltig, RoHS-konform