



## Leistungsprogramm

---

- Vorbehandlungen
- Hauptbehandlungen
- Nachbehandlungen
- Prüfungen
- Service



## Vorbehandlungen:

---

- trowalisieren
- gleitschleifen  
bis max. Durchmesser 450mm
- glasperlstrahlen  
bis max. 800 x 300 x 200mm
- ultraschall reinigen  
bis max. 750 x 500 x 250mm
- Passungsbeizen  
mildeste Vorbehandlung  
hier erfolgt ein Materialabtrag von 3 - 8  $\mu$   
bis max. 1000 x 500 x 500mm
- E6 Beizen  
hier erfolgt ein Materialabtrag von **flächenmäßig bis zu 200  $\mu$**   
bis max. 1000 x 500 x 500mm
- glänzen  
bis max. 100 x 500 x 250mm



## Hauptbehandlungen:

---

### chromatieren / passivieren:

bis max. 500 x 500 x 500mm

- gelb chromatieren (chrom-6-haltig) NICHT RohS-Konform
- chromfrei passivieren mit Alodine 4830/31 RohS-Konform
- transparent chromatieren mit Sur Tec 650 (chrom-3-haltig) RohS-Konform
- nach DIN EN 12487, DIN EN 2437, LN9368-1101 / 1108

### eloxieren:

- farblos elox / natur elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- schwarz elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- gold / neusilber elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- rot elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- blau elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- grün elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- violett elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- grau elox	max. 1000 x 500 x 500mm
- orange elox	max. 600 x 500 x 300mm

Sonderfarben wie Sondergrößen auf Anfrage

Nach DIN 17611, DIN EN 2284, LN9368-2001 / 2002 / 2200

eloxieren für Direktdruckfarben : Siebdruck, Untereloxaldruck

eloxieren für EMV-Vorschrift : 1 Seite chromatiert / passiviert  
gewünschte Flächen ohne Eloxal mit Folie bekleben  
dann eloxieren  
→hier sind verschiedene Varianten möglich

### Hart eloxieren:

max. 1400 x 500 x 500mm



## Nachbehandlungen:

---

- ohne Verdichten (für Siebdruck)
- Teflon (PTFE) imprägnieren
- Kaltverdichten
- Heißwasserverdichten

## Prüfungen:

---

- Schichtdickenmessungen mittels Wirbelstromverfahren nach ISO 2360
- Ausstellen von Werksbescheinigungen 2.1 oder Werkszeugnis 2.2 nach DIN EN 10204
- Zerstörungsfreie Werkstoffanalyse mittels eines Röntgenfluoreszenz-Spektrometers



---

## Service:

---

Gewinde / Bohrungen vor dem eloxieren abdecken:

Um Passungen zu erhalten, können wir klassischen Gewinde und Bohrungen vor der gewünschten Behandlung mit Kunststoffschrauben / -stopfen abdecken.

Ihre Ware wird nach dem eloxieren sorgfältig verpackt mit:

- technisch chlorfreie und säurefreie Seide
  - Ökoseide
  - Schaum-Vlies
  - Polyäthylen-Beutel
  - Stretchfolie
- Faltkartons mit verschiedenen Einätzen

Wir können Ihre Ware mit unserem Paketdienst zu Ihnen senden oder über eine Spedition.